

室内岩芯切割打磨机





标准: ASTM D4543 | ISRM | EN 12390-1

WF 开发了高精度室内岩芯切割打磨机用于岩石试样的制备。岩芯切割打磨机可以快速、准确地将现场获得的不规则岩芯或岩块加工成特定标准的岩石试样。



高精度

端面平整度、平行度和轴向垂直度完全符合标准



节省时间

得益于双锯片系统，切割和表面打磨可以在同一台机器上完成，而不需要在切割和打磨之间更换锯片。



一体式系统

集成冷却水系统，配备高性能循环水泵



经久耐用

耐腐蚀不锈钢水箱和夹紧系统。



适用范围广

可以从直径 75mm × 225mm 高的岩芯中获取试样，也可以从 75mm 高 × 65mm 宽 × 225mm 长的不规则岩样中获取规则试样。



安全可靠

符合 CE 认证的防护罩，具有连锁安全开关，防止在作业时接触到锯片。24V 控制面板，防止与水有关的电气危险。

高精度系统用于切割和打磨

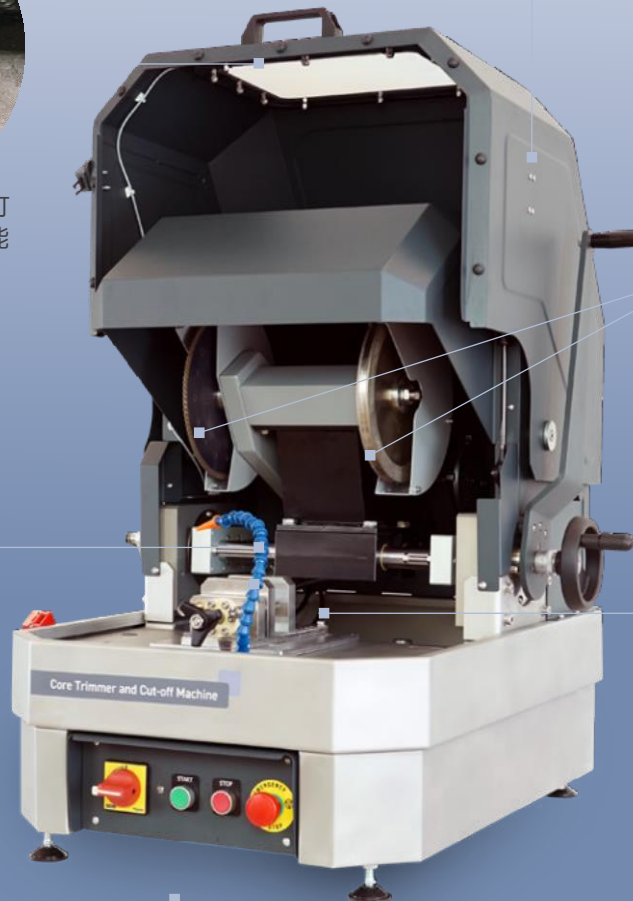
端面平整度、平行度和轴线垂直度完全符合标准。



LED 照明系统，在切割和打磨阶段通过观察窗口增加能见度。



防护罩符合 CE 认证，具有联锁安全开关，防止在作业时接触到锯片。

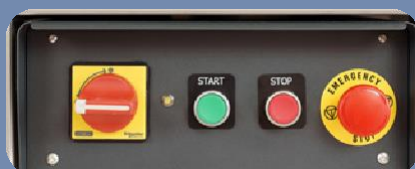


集成冷却水系统，配备高性能循环水泵。

双锯片系统，用于修整和表面磨削，无需更换锯片。



不锈钢水箱和夹紧系统



24V 控制面板，防止与水有关的电气危险

制备岩芯试样步骤

实验岩芯切割打磨机允许您按照以下步骤制备岩芯样品



1 试样切割

首先，将岩芯样品夹在 夹具中，使其在切割过程中牢固地保持在适当的位置。

在切割阶段，水不断地再循环，以冷却刀片和冲洗岩屑。

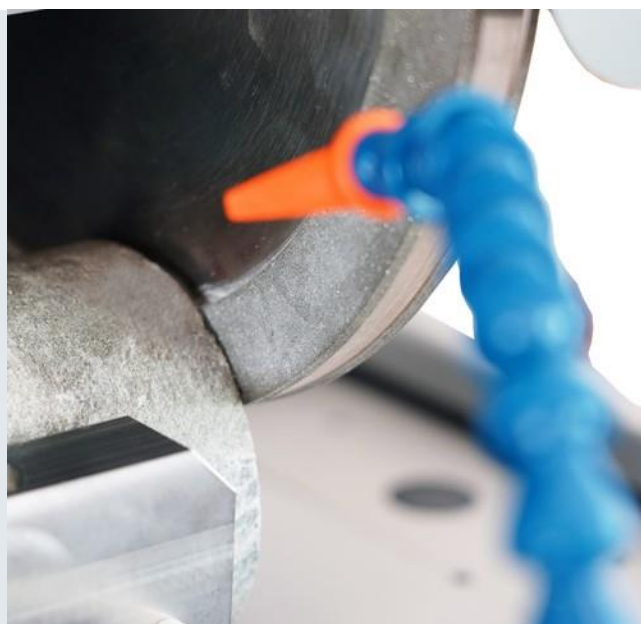
精确的手动供给系统使刀片水平移动。一旦样品被切割完，收回刀片并关闭锯取出样品，重新放置，并在另一侧重复上述步骤。

2 打磨

为了达到要求的平整度和平行度公差，通常需要一个打磨阶段。

首先用夹具将岩心试样牢牢地夹紧。然后，我们建议您在样品的两端使用彩色防水标记，以监测被打磨的尺寸。

最后，使用安装在机器对面的金刚石砂轮开始磨削过程。每次磨一个末端。在此阶段，冷却水系统不断流动，冷却试样和砂轮。



产品信息

32-D0528/A

室内岩芯切割打磨机，用于最大直径 75mm 的试样。230V,50Hz, 1ph。

32-D0528/AZ

室内岩芯切割打磨机，用于最大直径 75mm 的试样。110V, 60Hz, 1ph。

32-D0528/AY

室内岩芯切割打磨机，用于最大直径 75mm 的试样。220V, 60Hz, 1ph。

配件

锯片

32-D0528/A2

金刚石切割锯片。直径 230mmx 2.5 mm 厚，适用于 32-D0528/AX



32-D0528/A3

双面凹砂轮，直径 230mmx 16mm 厚，适用于 32-D0528/AX 系列机器



主要技术参数

最大岩芯样品:

直径 75 mm x 长 225 mm

最大不规则样品尺寸

75 mm x 65 mm x 225 mm (高 x 宽 x 长)

锯片转速: 3000 rpm

外观尺寸: 855 mm x 750 mm x 900 mm (L x W x H)

前置控制面板: 24V

供电: 230 V, 50 Hz, 1 ph 或 110 V, 60 Hz, 1 ph 或 220 V, 60 Hz, 1 ph

重量: 170 kg